

ALFA BLOCK



Jedná se o štípaný zdicí systém sestávající z tvarovek:

Celé tvarovky – Jednostranně štípané a Oboustranně štípané,

Celé tvarovky – Štípané rohové (pravé a levé),

Poloviční tvarovky (jednostranně i oboustranně štípané).

Vlastní zdění se provádí klasickým způsobem na lepidlo.

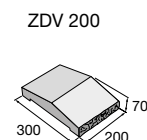
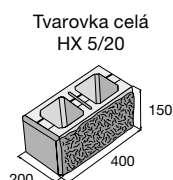
Všechny tvarovky jsou mrazuvzdorné a jsou opatřeny vnitřním ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

Na výběr jsou čtyři barevná provedení – přírodní, Domino, piskovec, Latte

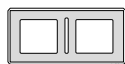
– tloušťka zdiva 200 mm

– součásti systému jsou originální zakrytové desky

Rozměry výrobků



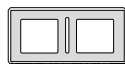
BF
jednostranně
štípaná



2BF
oboustranně
štípaná



3BFP
štípaný roh
pravý



3BFL
štípaný roh
levý



BF
jednostranně
štípaná



2BF
oboustranně
štípaná



Barevné provedení

Povrch štípaný



přírodní











bílošedá

černá

colormix Gobi

colormix Domino

Vysvětlivky k piktogramům

| | | |
|--|--|---|
|  Plocha pochozí |  TOP Impregnace Protect System TOP |  Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
|  Plocha pojízdná osobními automobily |  PCT Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) |  Pohledové hrany |
|  Plocha pojízdná nákladními automobily |  Odolnost vůči mrazu | |
|  Ochranný systém Protect System IN |  Zvýšená protiskluzná charakteristika | |

ALFA BLOCK



Technické specifikace

| název produktu | rozměry | | | měrná jednotka | paleta / ks | 1 ks / kg | hmotnost výrobků na pal. (kg) | druh palety |
|---------------------------|---------|-------|-------|----------------|-------------|-----------|-------------------------------|-------------|
| | délka | šířka | výška | | | | | |
| HX 5/20/BF | 400 | 200 | 150 | ks | 84 | 17,70 | 1487 | PB 120×80 |
| HX 5/20/2BF | 400 | 200 | 150 | ks | 84 | 17,80 | 1495 | PB 120×80 |
| HX 5/20/3BFP | 400 | 200 | 150 | ks | 84 | 17,90 | 1504 | PB 120×80 |
| HX 5/20/3BFL | 400 | 200 | 150 | ks | 84 | 17,90 | 1504 | PB 120×80 |
| HX 3/20/BF | 200 | 200 | 150 | ks | 168 | 9,10 | 1529 | PB 120×80 |
| HX 3/20/2BF | 200 | 200 | 150 | ks | 168 | 9,20 | 1546 | PB 120×80 |
| ZDV 200 - zákrytová deska | 200 | 300 | 70 | ks | 270 | 6,20 | 1680 | PB 120×80 |

* paleta obsahuje 50 ks tvarovek průběžných celých a 10 ks tvarovek určených k půlení



ALFA BLOCK

Hlavní zásady pro práci s betonovými tvárnici ALFA BLOCK

- Výška zdiva nad terénem max. 2 m při tloušťce zdiva 200 mm se sloupky (400 × 200 mm) v osové vzdálenosti 3,2 m
- Stabilita zdiva je zajištěna integrovanými železobetonovými sloupkami s výztuží vedenou ze základu ve vzdálenosti „A“ viz tabulka a schéma. Uvedené dimenze předpokládají pouze zatížení od větru a vlastní konstrukce
- Dilatace v podélném směru po dvou polích, tj. 2 × 3,2 m. Ukončení dilatace zdvojeným sloupkem nebo probetonováním poslední tvarovky s výztuží na celou délku.
- Zdění na flexibilní cementové lepidlo MAPEI Adesilex P9 nebo lepidlo srovnatelných parametrů. První vrstva tvarovek se pro vyrovnání případných nerovností základového pasu ukládá do maltového lože.

Tvarovky jsou k dispozici ve variantách:

- Jednostranně štípané,
- Oboustranně štípané,
- Štípané rohové (pravé a levé),
- Poloviční tvarovky (jednostranně i oboustranně štípané).

Při zdění je třeba dbát na přesnost uložení tvarovek, zejména při vyplňování dutin betonem, které je doporučeno provádět postupně po dvou vrstvách pro lepší zhutnění (např. propichem tyčí). Pro zakončení zdiva lze použít hladkou zákrytovou desku ZDS 200 nebo štípanou variantu ZDV.

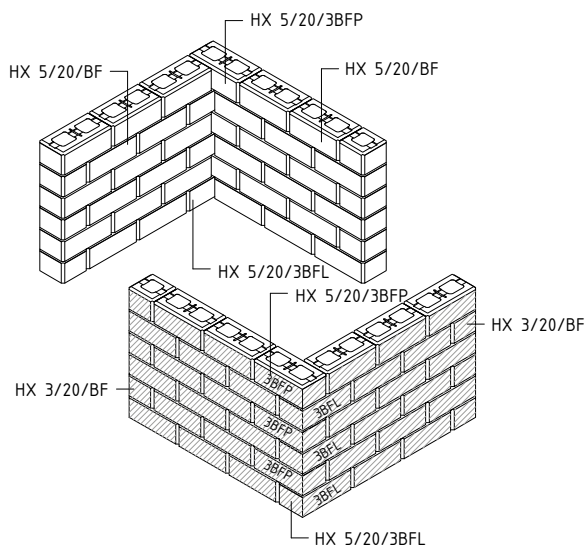
Tento štípaný zdicí systém lze kombinovat v základních barvách s hladkým systémem SIMPLE BLOCK, což umožňuje flexibilní využití při návrhu i realizaci.

Návrh šířky základu, svislé výztuže a jejich vzdáleností pro stěny zděné systémem ALFA BLOCK

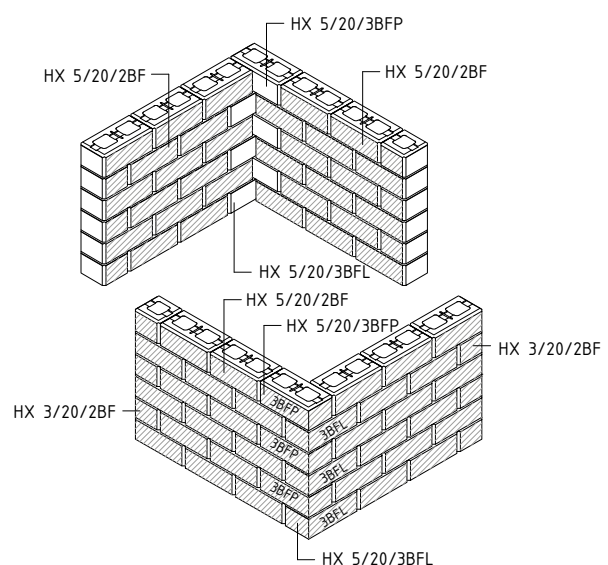
| geometrie stěny | | větrná oblast dle ČSN EN 1991-1-4 | | | | | | | | |
|--------------------------|-----------------------|-----------------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|
| výška stěny H (mm) | tloušťka t (mm) | II. | | | III. | | | IV. | | |
| | | šířka pasu B (mm) | výztuž průměr (mm) | vzdálenost A (mm) | šířka pasu B (mm) | výztuž průměr (mm) | vzdálenost A (mm) | šířka pasu B (mm) | výztuž průměr (mm) | vzdálenost A (mm) |
| 1400 | 200 | 500 | 10 | 1000 | 550 | 10 | 1000 | 600 | 10 | 800 |
| | | | 12 | | | 1000 | | | 12 | 1000 |
| 1600 | 200 | 550 | 10 | 1000 | 600 | 10 | 800 | 650 | 10 | 600 |
| | | | 12 | | | 1000 | | | 12 | 1000 |
| 1800 | 200 | 600 | 10 | 800 | 650 | 12 | 800 | 700 | 12 | 800 |
| | | | 12 | | | | | | 1000 | 14 |
| 2000 | 200 | 600 | 10 | 600 | 700 | 12 | 800 | 750 | 14 | 800 |
| | | | 12 | | | 800 | | | | |

V případě realizace zdiva vyššího jak 2 000 mm, doporučujeme individuální statické posouzení.

ALFA BLOCK vazba rohu jednostranné řešení



ALFA BLOCK vazba rohu oboustranné řešení



Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

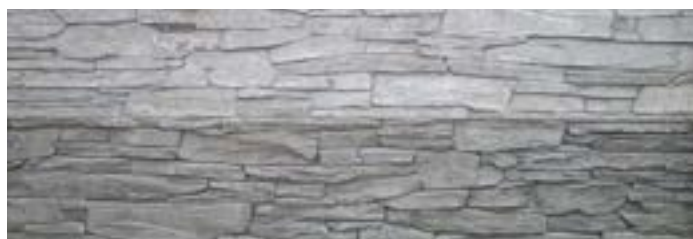
Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

