

BEDNÍCÍ TVÁRNICE PŘESNÉ

- Tvárnice z prostého vibrolisovaného betonu vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované zušlechťujícími přísadami.
- Pro dosažení vysokých užitných vlastností se betonové tvárnice vyrábí jako jednovrstvé vibrolisované prvky
- Betonové tvárnice zajišťují: vysokou pevnost, nízkou nasákavost, mrazuvzdornost.
- Díky jednoduchému systému pero-drážka, který zároveň umožňuje rychlé zpracování, nedochází k příčnému posunu tvarovek při jejich plnění betonem.
- Díky tvarování betonových tvárnic je možno dosáhnout pravidelného rozvrstvení armatury v konstrukci.
- Dělicí komora tvárnic umožňuje snadné dělení pro vytváření polovičních tvarovek.
-

Základní charakteristika	Vlastnost			Harmonizované tech. specifikace
	Délka	Šířka	Výška	
mezní odchylky (mm)	+3 -5	+3 -5	+3 -5	ČSN EN 15435
Oběmová hmotnost kg/m ³	650- 1200			
mrazuvzdornost 50 cyklů %	min 80			ČSN EN 15435
Reakce na oheň	Tř. A1			ČSN EN 15435
Pevnost v tlaku N/mm ²	Min 5,0			ČSN EN 15435
Pevnost bočnice v ohybu N/mm ²	Min. 3.0			ČSN EN 771-3


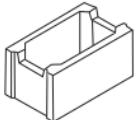
Použití:

- Bednicí tvárnice jsou určeny k výstavbě základových pasů, stavbě stěn a příček za předpokladu, že budou vyplněny betonovou nebo maltovou výplní - EN 15435:2008.
- Bednicí tvárnice nejsou primárně určeny pro výstavbu svislých konstrukcí. V případě zamýšleného použití pro výstavbu svislých konstrukcí je nutné konzultovat se statikem, který určí stupeň vyztužení, druh oceli, třídu závlivkového betonu pro dané využití konstrukce
- Výstavba svislých nosných i nenosných konstrukcí zdiva, základů nebo nadezdívka základových pasů (musí být provedeno dle projektové dokumentace a předpokládaného zatížení).

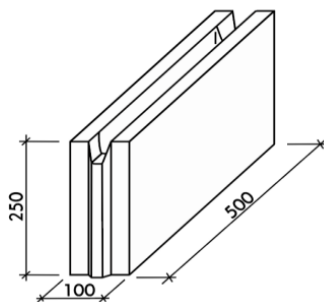
Zásady pokládky zámkové betonové dlažby:

Tvárnice ztraceného bednění jsou určeny pro ruční pokládku. V případě, že jsou na tvárnících patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce! Tvárnice ztraceného bednění klademe nasucho, a to vazebným způsobem pero - drážka. Po usazení a vyrovnání do roviny jsou tvárnice zality betonem. Před zalitím je možné do konstrukce vložit armovací výztuž. Průměr, množství a rozmístění výztuže řeší vždy projektant (statik), vzhledem ke konkrétním podmínkám a umístění stavby. Zalévání provádíme opatrně a plynule betonovou směsí měkké konzistence po vrstvách, maximálně do výšky 4 vrstev bednicích dílců najednou tj. 1 m výšky zdi. Při dodržení těchto parametrů není nutné zeď z bednicích dílců kotvit k základům proti nadzvednutí (vyplavání), popř. zesilovat proti prasknutí tlakem závlivkového betonu. Každá paleta ztraceného bednění obsahuje tvárnice určených k půlení. Paleta ztraceného bednění 50 neobsahuje žádnou tvárnici určenou k půlení. Půlení se provádí řezáním diamantovým kotoučem.

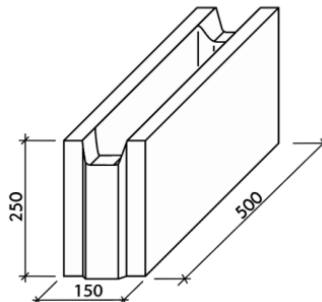
Rozměrové a hmotnostní údaje:

VÝROBEK		Rozměr (d × š × v) mm	Spotřeba ks/m ² kg/ks	Na paletě ks kg
TVÁRNICE PŘESNÁ BEDNÍČÍ 10		500×100×250	8 17	80 1360
TVÁRNICE PŘESNÁ BEDNÍČÍ 15		500×150×250	8 18	80 1440
TVÁRNICE PŘESNÁ BEDNÍČÍ 20		500×200×250	8 24	60 1440
TVÁRNICE PŘESNÁ BEDNÍČÍ 25		500×250×250	8 28	40 1120
TVÁRNICE PŘESNÁ BEDNÍČÍ 30		500×300×250	8 31	40 1240
TVÁRNICE PŘESNÁ BEDNÍČÍ 40		500×400×250	8 37	30 1110
TVÁRNICE PŘESNÁ BEDNÍČÍ 50		400×500×250	10 37	20 740

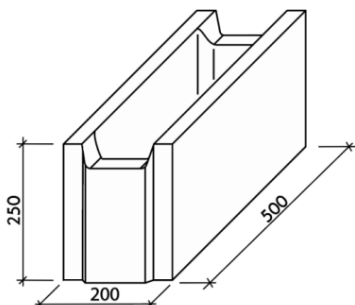
Přesná bedničí 10



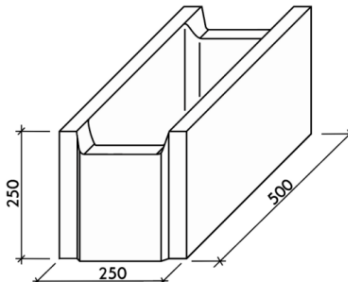
Přesná bedničí 15



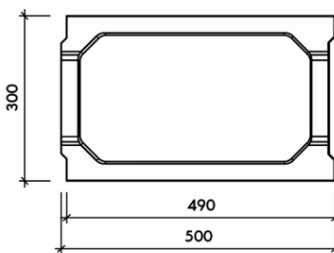
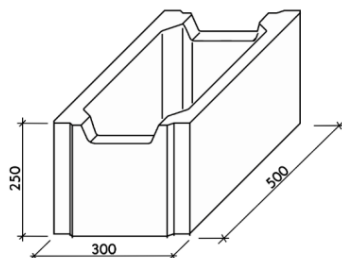
Přesná bedničí 20



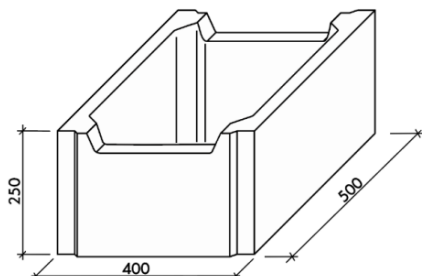
Přesné bedničí 25



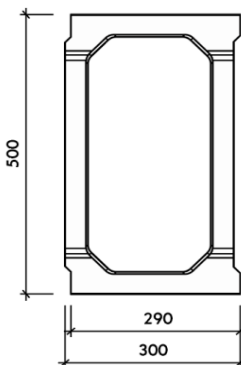
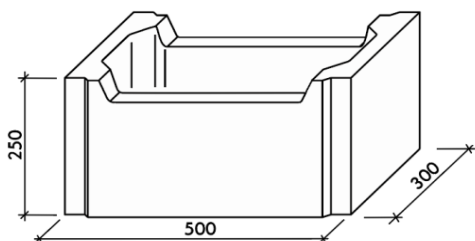
Přesná bedničí 30



Přesná bednicí 40



Přesná bednicí 50

**Upozornění:**

- Rozdíly v barvě a struktuře betonových tvárnic mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- Výskyt vápenných výkvětů na betonových tvárnících (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.
- Při případném dořezávání betonových výrobků, je nutné tyto práce provádět tak, aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení jiných prvků jemným prachem.